

F421

SPEZIFIKATION

Arbeitsbereich und Arbeitsvolumen

380 × 380 × 420 mm (60 648 cm³)

Anzahl der Köpfe

2, Druckkopf-Reinigungssystem

Durchmesser des Filaments

1.75 mm

Modellmaterialien

PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6, PA-CF, LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF, ULTEM 9085, PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200

Stützmaterialien

Abbrechbare Stützmaterialien, lösliches ESM-10 Stützmaterial – Um ESM-10 auszuspülen, werden dediziertes Lösungsmittel sowie Station zum Auflösen von Stützen benötigt.

Filament-Kammer

4 Plätze

Kopftemperatur am Modul (max.)

500°C

Temperatur des Arbeitstisches (max.)

180°C

Kammertemperatur (max.)

180°C (aktiv beheizbar)

Filament-Kammertemperatur (max.)

50°C

Software

3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD

Zusatz-Zubehör

Fortgeschrittene Filtereinheit, USV – unterbrechungsfreie Stromversorgung, Signalturm





INDUSTRY F421

2-Kopf-3D-Drucker für industrielle Anwendungen



**HOHE
DRUCKGESCHWINDIGKEIT**
bis 400 mm/s

**AKTIV
BEHEIZBARE KAMMER**
Optimale 3D-Druckbedingungen

GROSSER ARBEITSBEREICH
380 × 380 × 420 mm

INDUSTRIELLE MATERIALIEN
ULTEM 9085, PEEK, PEKK, armierte
Materialien, VICTREX AM™ 200,
lösliche Stützmaterialien

Vielseitigkeit und effizienz

F421

Druckmodule für bestimmte
Anwendungen und erstellte
Druckprofile

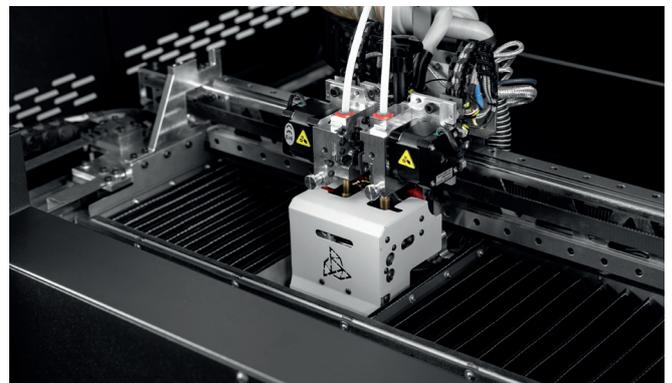
M280

TEMPERATUR:
bis 280°C

DURCHMESSER DER DÜSE:
0,5 mm/0,5 mm

MODELLMATERIAL:
PLA, ABS, ABS-ESD, ASA, PA6,
PA-CF

STÜTZMATERIAL:
ESM-10, HIPS



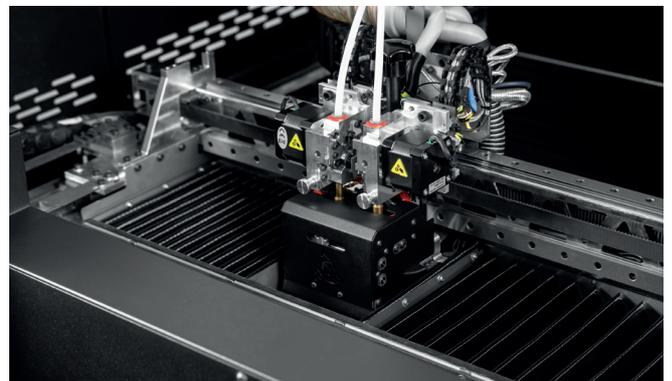
M360

TEMPERATUR:
bis 360°C

DURCHMESSER DER DÜSE:
0,4 mm/0,4 mm

MODELLMATERIAL:
LEXAN, PC, PC-ABS, PEKK-CF
ULTEM 9085

STÜTZMATERIAL:
ESM-10



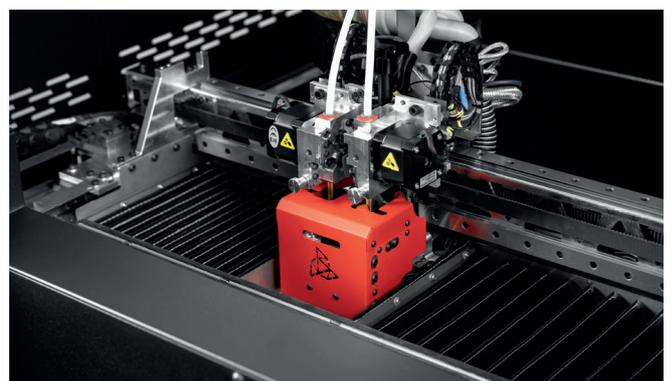
M500

TEMPERATUR:
bis 500°C

DURCHMESSER DER DÜSE:
0,4 mm/0,4 mm

MODELLMATERIAL:
PEEK, PEKK, VICTREX AM™ 200

STÜTZMATERIAL:
ESM-10



F421

Komplettes industrielles 3D-Drucksystem, ideal geeignet für:

HERSTELLUNG

SCHNELL | SICHER | ZUVERLÄSSIG

Produzieren Sie aus in der Industrie verwendeten Materialien schneller und billiger. Bereiten Sie Ersatzteile oder Fertigteile vor.

Präzise und beständige Fertigteile.

Kürzen Sie Ihre Kosten aufgrund hoher Druckgeschwindigkeiten und kurzer Ausfallzeiten.

Seriendruck dank großer Arbeitsfläche.



PROTOTYPING

VIELSEITIG | GENAU | ONLINE

Beschleunigen Sie die Entwicklung Ihres Produktes und verkürzen Sie das Inverkehrbringen, indem Sie den konventionellen Prototyping-Prozess durch den 3D-Druck ersetzen. Mit dem Einsatz eines 3D-Druckers werden die Prototyping-Zeiten erheblich verkürzt.

Vorsprung vor dem Wettbewerb durch den Einsatz von leistungsstarken Materialien.

Komplizierte Prototypen unter Verwendung von löslichen Stützen und großes Aufbauvolumen.

Kontrollierte Umgebung in der Hochtemperaturkammer.

